Catalogo guanti protettivi











Poiché ogni azienda deve affrontare rischi diversi.

Mapa Professionnel propone una vasta gamma di guanti protettivi

Nuovi materiali, procedimenti e finiture... I guanti Mapa Professionnel sono studiati per superare le difficoltà dell'universo professionale e industriale, ma anche per soddisfare le sempre crescenti esigenze di protezione e comfort.



Usa e getta

Guanti usa e getta per proteggere le mani e i prodotti durante operazioni delicate.



Protezione dai liquidi

Per un contatto prolungato con liquidi poco aggressivi.



Protezione chimica

Una soluzione per ogni situazione di rischio chimico, nel maneggiare prodotti più o meno aggressivi.



Protezione nei lavori di manutenzione

Per resistere a potenziali infortuni durante operazioni di manutenzione generale (lavori di precisione/lavori di manutenzione pesante).



Protezione dal taglio

Per fornire alla mano protezione e comfort specifici in svariate tipologie di lavoro che comportano rischi dai tagli.



Protezione termica

Per qualsiasi lavoro che necessiti protezione termica, in ambienti caldi o freddi.



Food Expert

Per fornire una soluzione appropriata per ogni applicazione nel settore alimentare e garantire la massima igiene.



Ambienti critici

Soluzioni specifiche per la protezione dell'operatore e dei prodotti maneggiati in ambienti controllati o isolati.

Questo catalogo è stato po il prodotto che vi dia la prot



identificate le vostre esigenze di protezione:



P. 8

P. 10

P. 12

P. 22

P. 28

P. 30

P. 34













Protezione dai tagli

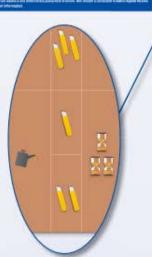


MPCFUNTE: part durinters to be to constitute on sections and extension and constitute of a subject case of the diagram of the constitute o

> FASE 2:

Definite il tipo di guanto che risponde meglio alle vostre esigenze in termini di:

- utilizzo (performance, comfort, ambiente, durata d'utilizzo),
- ambiente e rischi impliciti.



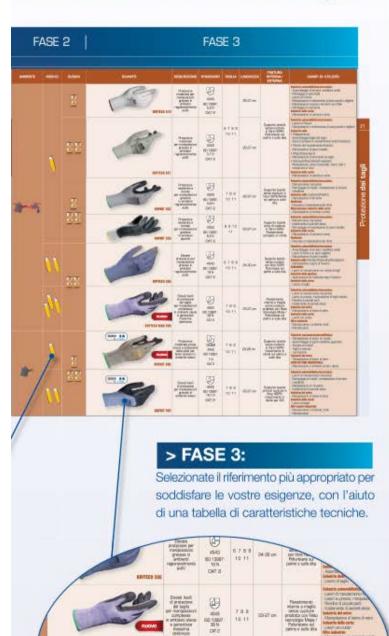
Per ulteriori informazioni

e per scaricare le schede prodotto relative a tutti i nostri prodotti

www.mapa-pro.com



ensato per aiutarvi a trovare ezione di cui avete bisogno.



Legislazione e norme europee

Le Direttive Europee relative ai dispositivi di protezione individuale definiscono i requisiti che i dispositivi e i loro utilizzatori devono rispettare.

Gli standard servono a definire specifiche tecniche che rispettino tali nuovi requisiti.

La Direttiva 89/656/CEE (utilizzo) indica i criteri che i datori di lavoro devono soddisfare per quanto riguarda la fornitura e l'utilizzo da parte dei dipendenti dei DPI (dispositivi di protezione individuale).

La Direttiva 89/686/CEE indica i criteri fondamentali per la commercializzazione dei guanti di protezione all'interno dell'Unione Europea.

L'intera gamma Mapa Professionnel è certificata conformemente a questi requisiti essenziali e riporta la marcatura CE.

Categorie di certificazione CE

- Categoria 1: Il produttore è responsabile della conformità dei suoi prodotti rispetto ai criteri fondamentali della Direttiva.
- Categoria 2: Certificato di conformità ottenuto presso un organismo notificato.
- Categoria 3: Certificato di conformità e controllo regolare della produzione presso il produttore, effettuato dagli organismi notificati.

Pittogrammi

I seguenti pittogrammi, stabiliti dalle norme europee, possono aiutarvi a evidenziare le prestazioni dei guanti:



Resistenza alla perforazione Resistenza allo strappo Resistenza al taglio





MICRO ORGANISMI EN 374



CONTAMINAZIONE RADIOATTIVA EN 421



CALORE

E FUOCO EN 407

LIVE LI DI PERFORMANCE



IMPORTANTE

PROTEZIONE CHIMICA SPECIFICA EN 374

> G Dietilamina Tetraidrofurano Acetato d'etile

Acetonitrile J n-eptano K Idrossido di sodio 40% L Asido sofforico 96% Dictorometano Carbonio Disoffuro

A Metannio

PERICOLI ASSOCIATI AL FREDDO EN 511 LIVELLI DI PERFORMANCE*

0-4 0-4 0 oppure1 Permeabile all'acqua Resistenza al freddo da contatto

Resistenza al freddo convettivo - Resistenza alle grosse proiezioni di metallo in fusione

Resistenza alle piccole proiezioni di metallo in fusione Resistenza al calore radiante Resistenza al calore convettivo Resistenza al calore da contatto Comportamento nel fuoco

CAPIRE LE CARATTERISTICHE SPECIFICHE di un guanto per scegliere meglio.

Perché preferire un determinato polsino a un altro?

Perché le finiture di ogni polsino sono studiate a seconda del tipo di utilizzo e presentano caratteristiche precise.

Manichetta di sicurezza

Protezione del polso, sfilamento rapido e buona ventilazione della mano. Perfetto per lavori che comportano rischi di impigliamento

Polsino in maglia

Sostiene bene la mano e protegge il polso.

Manichetta dritta

Migliore ventilazione della mano.

Manichetta arrotolata

Maggiore resistenza allo strappo durante l'infilamento

Polsino a smerlo

Il guanto dura di più.

> Quali forme, taglie o spessore?

La lunghezza dei guanti.

Deve essere scelta in funzione dei rischi legati alla postazione di lavoro, per assicurare maggiore o minore protezione all'avambraccio. Generalmente, varia tra 22 e 60 cm.



La taglia dei guanti.

Dipende dalla circonferenza del palmo della mano e varia tra 6 e 11.

Per un comfort ottimale durante l'utilizzo, il guanto deve avere la giusta taglia.

Lo spessore del guanto.

Influisce sulla destrezza della persona che li usa, determinando la performance del guanto stesso. e varia tra 0,08 e 2,5 mm.



> Guanti anatomici o ambidestri?

I guanti sono **anatomici** quando hanno una conformazione specifica per la mano destra e una specifica per la sinistra.

I guanti **ambidestri** possono essere infilati su entrambe le mani. Questo vale soprattutto per i quanti fini.



> Le diverse finiture interne

Con polvere

Facilita l'infilamento e lo sfilamento dei guanti, senza dover aumentare lo spessore del guanto.

Clorinata

Facilita l'infilamento e lo sfilamento dei guanti, senza dover aumentare lo spessore e senza l'utilizzo di polveri. Riduce il rischio di allergia ai guanti in lattice naturale.

Floccata

Fibre tessili a base di cotone, che ricoprono la parte interna dei guanti. Consistenza di tipo "velluto" per un migliore assorbimento della traspirazione.

Supporto tessile

Parte interna in tessuto di cotone o materiali sintetici che permettono di ottimizzare il comfort o specifiche performance.

I diversi tipi di tessuto

Cotone: Comfort, isolamento termico e assorbimento della traspirazione.

Poliammide: Destrezza ottimizzata (fine, nessuna cucitura).

Para-aramidico: Resistenza al taglio

e al calore.

Polietilene ad alta densità: Resistenza al taglio e destrezza ottimizzata (HDPE).

Come scegliere la giusta finitura esterna?



non segna gli oggetti maneggiati



ottima presa in ambienti oleosi



e minimo sporco



ottima presa in ambienti umidi





ottima presa in ambienti oleosi, unita alla protezione da liquidi



migliore isolamento termico

TECNOLOGIA GRIP&PROOF

Per proteggere le mani in ambienti oleosi e/o sporchi

> Che sussista o meno il bisogno di protezione dai tagli, l'uso di guanti protettivi è necessario in molte postazioni di lavoro.

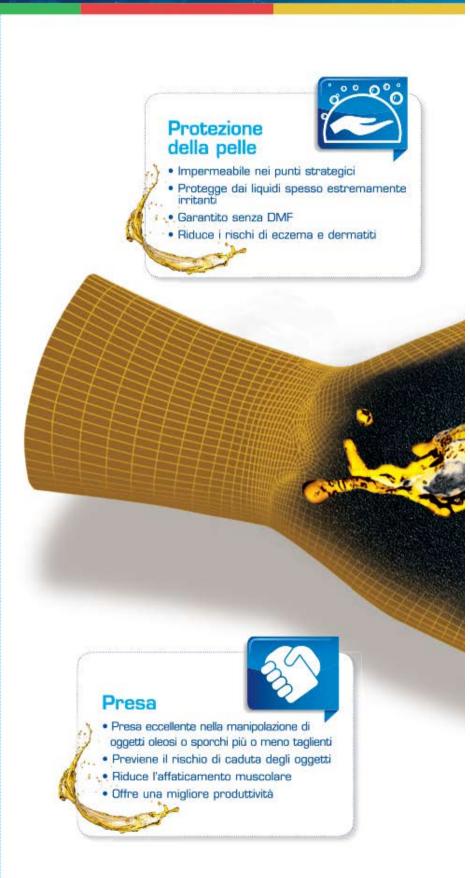
Quando si manipolano parti oleose o sporche, i lavoratori sono spesso in contatto con fluidi da taglio che, per i prodotti che contengono, sono spesso irritanti.

Il rischio di eczema, dermatiti, affaticamento muscolare, nonché quello di caduta degli oggetti potrebbe aumentare, impattando così le condizioni di lavoro.

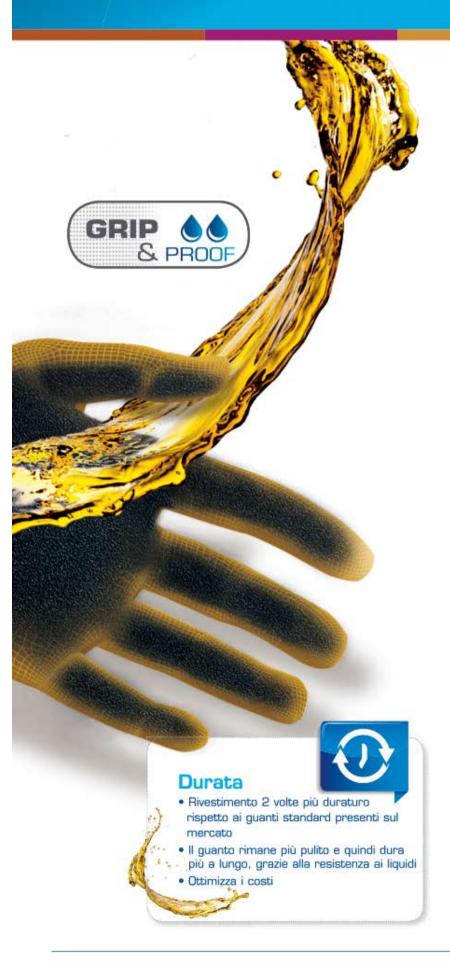
Il 90% dei problemi cutanei lamentati dai professionisti del settore è costituito da eczemi o dermatiti, spesso causati da irritazioni o allergie.

Grazie alle nostre competenze, ai metodi di prova affidabili e legati all'utilizzo, Mapa Professionnel ha progettato una gamma di guanti dotati di una tecnologia che combina la resistenza ai liquidi ad un'ottima presa: la soluzione ideale per ambienti oleosi e/o sporchi.









La gamma Grip & Proof

- > Lavori di precisione
- > Occorre destrezza
- > Non occorre protezione dal taglio

Gamma Ultrane

GRIP & PROOF

P. 18

- > Lavori di precisione & taglio
- > Occorre destrezza
- > Occorre protezione dal taglio

Gamma Krynit

GRIP & PROOF

P. 24

- > Lavori pesanti & taglio
- > Lavoro gravoso
- > Occorre protezione dal taglio

Gamma Kronit

GRIP & PROOF

P. 26

Usa e getta







Mapa Professionnel offre un'ampia gamma di guanti usa e getta per soddisfare le vostre esigenze, a prescindere dal vostro ambiente di lavoro.

Grazie all'utilizzo di diversi polimeri, è possibile ottimizzare la performance e l'ergonomia del guanto: flessibilità, robustezza, comfort, ecc.

COME OTTIMIZZARE LA SCELTA?

> POLIMERI

PVC resistenza meccanica e prezzo

LATTICE flessibilità e comfort

NITRILE resistenza meccanica e resistenza agli oli

TRIPOLIMERO flessibilità, resistenza meccanica e resistenza chimica agli spruzzi.

> FINITURE INTERNE

Le svariate finiture interne (con polveri/clorinata) consentono di adattarsi alle caratteristiche e ai campi d'impiego e alle specifiche esigenze di chi li indossa.

CON POLVERE Migliore assorbimento CLORINATA I guanti si infilano della traspirazione rapidamente e no

CLORINATA I guanti si infilano rapidamente e non lasciano tracce di polvere sulle mani

> COLORE

L'utilizzo di diversi colori risponde alle esigenze di un determinato settore e consente controlli visivi grazie all'assegnazione di colori specifici per ogni campo d'impiego.

> DIMENSIONI

Scegliere la lunghezza e lo spessore del guanto consente di prendere in considerazione i limiti legati al luogo di lavoro: destrezza, resistenza e protezione dell'avambraccio.

I vantaggi dell'utilizzo dei guanti usa e getta sono molteplici:

- libertà di movimento
- protezione delle mani e dei prodotti manipolati
- polsino arrotolato per evitare gli strappi e garantire che il guanto resti fermo sul braccio

Per garantire una qualità costante su tutta la gamma usa e getta, tutti questi guanti presentano un Livello di Qualità Accettabile (AQL).

RE					
Ά					
CON POLVERE					
'A					
RE					
Ά					

POLIMERO

COMFORT



GUANTO	DESCRIZIONE	TAGLIA	LUNGHEZZA/ SPESSORE	FINITURA INTERNA/ ESTERNA	STAN- DARD	CAMPI D'IMPIEGO
SOLD 990	Il valore migliore per movimenti precisi	6 7 8 9	24 cm / 0,10 mm	Con polvere/Liscia	CAT 3	Industria automobilistica/meccanica - Assemblaggio di piccoli pezzi
SOLO EXTRA 998 SOLO PLUS 995	Flessibilità e destrezza	67	30 cm / 0,10 mm	Clorinata/Liscia con punte delle dita zigrinate	CAT 3	Industria automobilistica/meccanica - Assemblaggio di piccoli pezzi privi di olio e gresso Settare sanitario: - Lavori ordineri in ospedali e cliniche Laboratorio:
SOLO 995	ottimeli		24,5 cm / 0,10 mm	Con polvere/Liscia	CAT 3	Fabbricazione di farmaci Preparazioni farmaceutiche Ricerca, analisi, manipolazione di pezzi di precisione
SOLO ULTRA 999	Eccallente resistenza meccanica, ideale negli ambienti oleosi	6 7 8 9	30,5 cm / 0,10 mm	Clorinata/Liscia con	CAT 3	
SOLO ULTRA 997	Protezione ideale per manipolazioni complesse in ambienti oleosi	6.7	24,5 cm/	punte delle dita zigrinate	CAT 3	Industria aeronautica: - Lavorazioni con materiali compositi (resine) Industria automobilistica/meccanica - Assemblaggio di piccoli pezzi oleosi Laberatorio: - Fabbricazione di farmaci - Preparazioni farmaceutiche - Contatto alimentare Si rimanda alla gamma FoodExpert - Ricerca, analisi, manipolazione di piccole parti
SOLD ULTRA 996	Eccallente resistenza meccanica, ideale negli ambienti oleosi	89	0,10 mm	Con polveri/Liscia con punte della dita zigrinate	CAT 3	
TRILITES 994	Formula tripolimero per la protezione da schizzi di prodotti chimici	6 7 8 9	25.5 cm / 0,15 mm	Clorinata/zigrinata	CAT 3	Laberatorio: - Fabbricazione di farmaci - Preparazioni farmaceutiche

Protezione impermeabile



Questa linea soddisfa le esigenze di comfort e protezione delle mani per tutti i lavori che comportano l'utilizzo di liquidi poco aggressivi dal punto di vista chimico: acqua, detersivi, ecc.

INDICATORI DI PERFORMANCE

Nel selezionare il prodotto che più si adatta alle vostre esigenze, vi consigliamo di prendere in considerazione due criteri:

> PROTEZIONE:

Il livello di performance di un guanto impermeabile è strettamente legato al vostro ambiente di lavoro.

Maggiore è il rischio e più i vostri guanti dovranno essere resistenti e in grado di proteggervi più a lungo.

- PROTEZIONE LEGGERA utilizzare in ambienti moderatamente aggressivi (detersivi, acqua, ecc.)
- PROTEZIONE STANDARD utilizzare in ambienti aggressivi (detergenti, ecc.)
- PROTEZIONE DI ALTO LIVELLO utilizzare in ambienti aggressivi (manipolazione di oggetti pesanti, scivolosi, ruvidi, detersivi concentrati, ecc.)

> TEMPO D'USURA:

Questo criterio identifica il livello di comfort richiesto dall'operatore.

Più a lungo viene utilizzato il guanto, più quest'ultimo deve essere comodo (traspirazione, flessibilità/affaticamento).



UTILIZZO BREVE

(optate per una finitura interna clorinata)



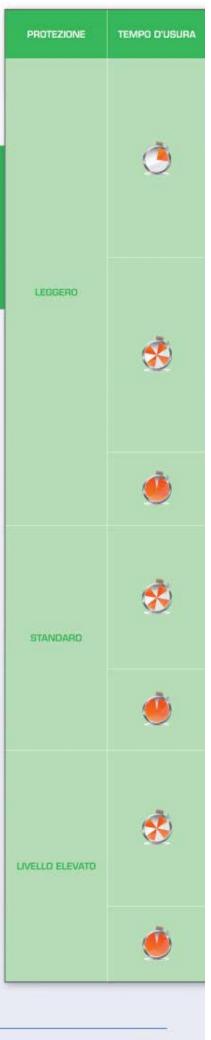
UTILIZZO INTERMITTENTE

(optate per una finitura interna floccata)



UTILIZZO PROLUNGATO

(optate per una finitura in tessuto che limiti gli effetti della traspirazione)





GUANTO	DESCRIZIONE	TAGLIA	LUNGHEZZA/ SPESSORE	MATERIALE/ FINITURA INTERNA/ FINITURA ESTERNA	STANDARD	CAMPI D'IMPIEGO
SUPERFOOD 1	74 Destrezza e	789	31 cm / 0,45 mm	Lattice/clorinata/ zigrinata	o u	Industria alimentare: - Lavori ordinari di pulizia - Manipolazione e preparazione
	flessibilità in ambienti non aggressivi	7 B 9 10 6 7 B 9 10	31 cm / 0,40 mm	Lattice/clorineta/ finiture antiscivolo	0010 CAT 3	si rimanda alla gamma Food Expert Collettività: - Manipolazione di datergenti comenti Industria meccanica: - Assemblaggio di piccoli pezzi privi di olio e grasso
OPTINIT 4	Precisione sulla punta delle dita per protezione chimica moderata e manipolazione degli alimenti	6 7 8 9 10	31 cm / 0,20 mm	Nitrile/clorinata/ zigrinata	3001 CAT 3	Industria edilo: - Manipolazione di adesivi in PVC - Preperazione di riempitivi e vernici Industria alimentare: - Manipolazione e preperazione di alimenti si rimenda alla gamma Food Expert Industria meccanica: - Assembiaggio di piccoli pezzi oleosi - Lavorazione di pezzi impregnati di olio - Monteggio di precisione
5	Destrezza e precisione in ambienti non aggressivi	6 7 8 9 6 7 8 9 10	30,5 cm / 0,38 mm	Lattice/finiture floccate/finiture antiscivole	1010 S CAT 3	Industria alimentare: - Lavori ordinari di pulizia Cellettività: - Manipolazione di detergenti correnti Industria meccanica: - Assembleggio di piccoli pezzi privi di alio e grasso Cellettività: - Manipolazione di detergenti correnti
VITAL 1	17		30,5 cm / 0,29 mm		CAT 1	Industria meccanica: - Assemblaggio di piccoli pezzi privi di alio e grasso
BUO-NIT 10	Destrezza e migliore resistenza	6 7 8 9 10	31 cm /	Lattice misto nitrile/finiture floccate/finiture entiscivolo	2110	Industria meccanica: - Assemblaggio di piccoli pezzi aleosi
	a oli e grassi	7 8 9	0,40 mm	Lattice misto nitrile/finiture floccata/finiture antiscivolo	CAT 3	Altri settori industriali: - Pulizia e manutenzione generica in ambienti umidi
JERSETLITE 3	Comfort eccezio- nale, destrezza e precisione in ambienti moderatamente aggressivi	5 6 7 8 9	31 cm / 0,75 mm	Lattice/ supporto tessile/rifinitura antiscivolo	2121 X1XXXX CAT 2	Callettività: - Manipolazione di detergenti comenti - Lavori di manutanzione generale
MEDIO 2	Risposta efficace al contatto con detergenti aggressivi	6 7 8 9	32 cm / 0,50 mm	Lattice/finitura floccata/finitura antiscivolo	1110 CAT 3	Industria meccanica: - Assemblaggio di piccoli pezzi privi di alio e grasso - Piccoli lavoni di manutenzione
OPTIMO 4	Destrezze e preci- sione in ambienti moderatamente aggressivi, per le persone sensibili al lattice naturale	6 7 8 9 10	31 cm / 0,35 mm	Materiale sintetico/finitura floccate/finitura antiscivolo	3000 CAT 3	Settore sanitarie: - Lavori ordineri in ospedali e cliniche Collettività: - Manipolazione di detergenti correnti
JERSETTE 3	Massimo comfort per il lavoro di	5 6 7 8 9	29-33 cm /	Lattice/supporto tessile/liscia	3141	Industria aeronautica e navale: - Lavorazioni con materiali compositi (resine) Settore edile (Muratura/Gessatura):
3	lunga durata in ambienti aggressivi	10	1,15 mm	Lattice/supporto tessile/rifinitura antiscivolo	X1XXXX CAT 2	Preparare e versare malta a cemento Cellettività: Manipolazione di detergenti correnti
ALTO 2:	Elevata protezione contro i detergenti concentrati aggressivi	6 7 8 9 10	32 cm / 0,60 mm	Lattice/finitura floccata/finitura antiscivolo	2120 CAT 3	Industria aeronautica: - Lavorazioni con materiali compositi (resine) Industria chimica: - Lavori ordinari di manipolazione Industria meccanica: - Assemblaggio di piccoli pezzi privi di olio e grasso - Piccoli lavori di manutenzione
BUO-MIX 4	Destrezza e precisione in ambienti aggressivi	6 7 8 9 10	33 cm / 0,70 mm	Lattice misto neoprene/ finitura floccata/ finitura antiscivolo	2120	Industria aeronautica e navale: - Lavorazioni con materiali compositi (resine) Industria automobilistica/meccanica - Applicazione di pitture con la pistola a spruzzo Altri settori industriali: - Pulizia e manutenzione industriali
	Comfort e sicurezza nalla presa di oggetti pesanti, ruvidi o scivolosi in ambienti fortemente aggressivi	6 7 8 9 10 8 9 10	32 cm / 1,35 mm 37 cm / 1,35 mm	Lattice/supporto tessile/presa rinforzata	4131 A131 X2XXXX CAT 2	Pesca: - Manipolazione del pesce - Allevamento di ostriche - Lavorazioni con prodotti congelati

Protezione chimica







I rischi chimici non si limitano a quelli impliciti nell'industria chimica. Molte persone che operano in una serie di settori diversi, devono affrontare rischi chimici nel maneggiare prodotti più o meno aggressivi (oli, acidi, solventi, ecc).

Attualmente sono state individuate oltre 100.000 sostanze chimiche diverse, catalogate con il numero di CAS (Chemical Abstracts Service).

Per risolvere le diverse problematiche di rischio esistenti, Mapa Professionnel propone un'ampia gamma di quanti di protezione composti da polimeri diversi che, per la loro natura intrinseca, avranno un comportamento diverso nei confronti dello stesso prodotto chimico.



Si rimanda alla nostra banca dati dinamica, regolarmente aggiornata, e si consiglia di scaricare le tabelle di resistenza chimica per i nostri guanti.

www.mapa-pro.com

Il risultato delle analisi chimiche dei diversi indici di classificazione chimica non è l'unico fattore da considerare nella scelta di un guanto. Le reali condizioni di utilizzo, il tempo di contatto con un dato prodotto chimico, la concentrazione, la temperatura, la frequenza d'utilizzo e le condizioni di cura del guanto ne possono influenzare la performance. Tutti questi fattori devono essere presi in considerazione nello scegliere il quanto giusto.

SELEZIONATE IL GUANTO DI PROTEZIONE CHIMICA PIÙ ADATTO ALLE VOSTRE ESIGENZE, SEGUENDO LE TRE FASI QUI SOTTO:

FASE 1: Individuate la famiglia di prodotti chimici alla quale appartiene la sostanza che manipolate.

FASE 2: Determinate il materiale protettivo più appropriato per la vostra specifica applicazione.

FASE 3: Scegliete i guanti in base al livello di protezione desiderato.

INDICATORI DI PERFORMANCE

Per determinare le prestazioni degli elastomeri che costituiscono i guanti, sono stati realizzati dei test per valutare il comportamento di questi materiali nei confronti delle diverse famiglie di prodotti chimici.

È così possibile misurare:

- > Il tempo di permeazione di un determinato prodotto chimico è il tempo di passaggio, a livello molecolare, del prodotto chimico attraverso il guanto. In alcuni casi, il deterioramento non è visibile a occhio nudo.
- > L'indice di deterioramento del guanto a contatto con un determinato prodotto chimico è il livello di deterioramento del guanto che si manifesta con un'alterazione delle sue proprietà fisiche (per es.: rammollimento, indurimento, ecc.).

Mapa Professionnel ha preso in considerazione questi diversi parametri per determinare le prestazioni delle diverse famiglie di quanti e per aiutarvi a effettuare la migliore scelta possibile.

FASE 1

STATE MANIPOLANDO

Alconi

Imetandio 100%

Chetoni

Lacetone 100%

Nitrile

Jacetonitrile metil cianide 99%

Solventi clorati (cloruro di metilene/ diclorometano 99%I

Composti solforati

Idisolfure di carbonio 100%

Solventi aromatici

Itoluene 100%

Ammine

Idietilemmine 98%

Eteri

Itetraidrofurano (THF) 100%

Esteri

lacetato di etile 99%)

Solventi alifatici

Lettano 99961

Bassi

lidrossido di sodio (sode) 40%

Soda caustica

Acido solfonico 96%

ALCUNI PRODOTTI CHIMICI COMUNI

Butossi-2-propanolo 100%

Acido acetico 1096

Benzene 99%

Olio da taglio, da lubrificazione oppure oli idraulici

Metil metacrilato 100%

Metaletilicetone (butanone) (MEK) 100%)

N,n-dimethylacetamide 99%

Metil ter butil etere (MTBE) 100%

Toluene-2,4-diisocianata (TDI) 100%



UNA GAMMA COMPLETA CLASSIFICATA PER POLIMERO

RACCOMANDATO DA MAPA Protezione leggera •

- o o o Protezione ottimale

FASE 2 CAS **NEOPRENE** BUTILE FLUOROELASTOMERO EN374 NITRILE Polimeri specifici** Polimeri comuni* 67-56-1 A В 67-64-1 C 75-05-8 ... D 75-09-2 75-15-0 E . 108-88-3 G 109-89-7 Н 109-99-9 141-78-6 1 142-82-5 J ... 1310-73-2 7664-93-9 ... 5131-66-8 64-19-7 ... 71-43-2 . .. BO-62-6 78-93-3 0 127-19-5 1634-04-4 584-84-9 · Eccellente flessibilità · Buona resistenza a Rapporto qualità/ Eccellente resistenza · Buona flessibilità Buona resistenza a forature e abrasioni **PUNTI** prezzo • Elevata resistenza forature e strappi · Nessun rischio di Buone resistenza chimica Resistenza chimica Flessibile ed elastico · Adatto agli ambienti allergie dovute alle termica mencanica freddi proteine · Rischio di allergie Non adatto per LIMITA-ZIONI causate dalle Non adatto agli Scarse proprietà Scarse proprietà manipolare parti calde

ambienti freddi

proteine presenti nel

lattice naturale

meccaniche

Materiali più frequentemente utilizzati nella produzione di guanti di protezione chimica

^{**} Questo riguarde la protezione da alcune famiglie di prodotti chimici aggressivi. Generalmente, sono più cari delle comuni materie prime.

PVC/LATTICE

MATE. PIALE	TEMPO D'USURA	GUANTO	DESCRIZIONE	TAGLIA	LUNGHEZZA/ SPESSORE	FINITURA INTERNA/ ESTERNA	STANDARD	CAMPI D'IMPIEGO
		TELSOL 361	Protezione meccanica di lunga durata contro rischi moderati di pericoli chimici	9 10	35 cm / 1,3 mm	Supporto	4121 AKL CAT 3	Industria petrolchimica: - Manutenzione e manipolazione Industria chimica: - Manipolazione di bidoni di prodotti chimica Altri settori industriali: - Pulizia e manutenzione generica in ambienti umidi
Md	•	TELBLUE 351	Comfort, flessibilità e protezione meccenica abbinata a un moderato rischio chimico	8 9	30 cm / 1,5 mm	tessile/finiture antiscivolo	4121 AKL CAT 3	Industria meccanica: - Lavori di manutenzione in ambienti umidi Industria farmaceutica: - Manutenzione e pulizia Altri settori industriali: - Lavori di manutenzione e riparazione in ambienti umidi
		INDUSTRIAL 298		8 9	42 cm / 1 mm	Clorinata/liscia	4131 AKL CAT 3	
30	•	TRIDENT 285	Buone prestazioni meccaniche per una protezione chimica di lunga durata		60 cm / 1 mm	Clorinata/Presa rafforzata	2131 ABKL	Industria meccanica: - Lavori di manutenzione in ambienti umidi facqua, olio, idrocarburi, ecc.) Industria farmaceutica: - Manutenzione e pulizia Altri settori industriali: - Lavori di manutenzione e riparazione in ambienti umidi
LATTICE		INDUSTRIAL 299		7 B 9	31 cm / 0,9 mm	Finitura floccete/ zigrinata	3120 AKL CAT 3	
	35	TECHNI-MIX 415	Tocco delicato con protezione chimica moderata	6 7 8 9 10 11	32 cm / 0,6 mm		2011 AKL	Industria automobilistica/meccanica - Applicazione di pitture con la pistola a spruzzo Aeronautica: - Lavorazioni con meteriali compositi Altri settori industriali - Pulizia e manutenzione industriali

INDICATORI DI PERFORMANCE

> IL RISCHIO: una combinazione di tempo di contatto e aggressività del prodotto chimico manipolato.

Scegliete la performance dei vostri guanti in base al tipo di rischio:



PROTEZIONE DA SPRUZZI



CONTATTO FREQUENTE



CONTATTO PROLUNGATO (anche in immersione)

> TEMPO D'USURA: identifica il livello di comfort richiesto dall'operatore.

Più a lungo viene utilizzato il guanto, più quest'ultimo deve essere confortevole (traspirazione, flessibilità/affaticamento).



UTILIZZO A BREVE TERMINE (rifinitura interna clorinata)



UTILIZZO INTERMITTENTE (finitura interna floccata)



UTILIZZO CONTINUO (supporto tessile)



ULTRA COMFORT

(Tecnologia MAPA esclusiva per una maggiore flessibilità)



NITRILE

RISCHIO	TEMPO D'USURA	GUANTO	DESCRIZIONE	TAGLIA	LUNGHEZZA/ SPESSORE	FINITURA INTERNA/ ESTERNA	STAN- DARD	CAMPI D'IMPIEGO		
<u></u>	Ġ	ULTRAMITRIL LITE 497	Precisione sulla punta delle dita con protezione chimica moderata	789	32 cm / 0,3 mm	Finiture floccata/ zigrinata	3101 3101 JKL CAT 3	Industria meccanica: - Assemblaggio di piccole parti alease - Lavorazione di pezzi usando olio da taglio - Montaggio di precisione - Altri settori industriali: - Applicazione di pitture con la pistola e spruzzo		
	Ž.	ULTRANITRIL 485:	Buona sensibilità e protezione chimica standard	7 8 9 10	31 cm / 0,34 mm	Finitura floccata/ zigrinata	4101 JKL GAT 3	Industria meccanica: - Lavorazione di pezzi usando olio da taglio Industria chimica: - Produzione e applicazione di pitture e vernici Altri settori industriali: - Applicazione di pesticidi - Trattamento e finitura del legname - Menutenzione		
		ULTRANITRIL PLUS 491	Buona resistenza meccanica e protezione	6 7 8 9 10	37 cm / 0,38 mm		100000000000000000000000000000000000000	zigrinata 4101	4101	Industria meccanica: - Lavorazione di pezzi con olio da taglio - Trattamento/sgrassaggio dei metalli con solventi Industria chimica: - Produzione e applicazione di picture e vernici Altri aettori industriali:
		ULTRANITRIL PLUS 492	chimica di lunga durata	6 7 8 9 10 11	32 cm / 0,38 mm		CAT 3	Applicazione di pesticidi Trattamento e finitura del legname Menutenzione Pulizia dei rulli di stampa		
<u>J</u>	•	ULTRIL 377	Comfort e resistenza meccanica rafforzata per una protezione chimica di lunga durata	7 8 9 10	38 cm / 1,3 mm	Supporto tessile/liscio	4123 AJKL AJKL X1XXXX CAT 3	Industria automobilistica/meccanica: - Montaggio di automobili - Produzione di macchine utensili - Trattamento superficiale Industria chimica: - Miscelazione di prodotti chimici - Manipolazione e trasporto di bidoni di prodotti chimici - Manipolazione di valvole - Scarico di carburante e pulizia dei serbstoi - Fabbricazione di pitture e vernici - Altri settori industriali: - Pulizia industriale e dei rulli di stampa - Imballaggi pesanti		
	₫ †	STANSOLV AK-22 381	Massimo comfort con protezione chimica standard	7 8 9 10 11	35,5 cm / 0,85 mm	Supporto tessile Mapa technology/ consistenza zigrinate	3121 AJKL AJKL X1XXXX CAT 3	Industria automobilistica/meccanica: - Montaggio di automobili - Sgrassaggio di perti - Trattamento superficiale Industria chimica: - Miscelazione di prodotti chimici - Manipolazione di bidoni di prodotti chimici - Manipolazione di valvole Altri settori industriali: - Test di laboratorio - Manutenzione macchine		
<u></u>	<u>*</u>	ULTRANITRIL PERFORMANCE 488 Protezione	7 8 9 10	46 cm / 0,55 mm	Finiture clorineta/ zigrinete	4102	Industria automobilistica/meccanica: - Trattamento/sgrassaggio di metalli con solventi aggressivi Industria chimica:			
<u>J</u>	ॐ	ULTRANITRIL PERFORMANCE 493	chimica ultra lunga	8 9 10	39 cm / 0,55 mm	Finitura floccata/ zigrinata	AJKL CAT 3	- Menipolezione di bidoni di pradotti chimici Altri setteri industriali: - Applicazione di pesticidi - Pulizia dei rulli di stampa - Menutenzione - Trattamento e finitura del legno		

NEOPRENE

RISCHIO	TEMPO D'USURA	GUANTO	DESCRIZIONE	TAGLIA	LUNGHEZZA/ SPESSORE	FINITURA INTERNA/ ESTERNA	STANDARD	CAMPI D'IMPIEGO
	ॐ	TECHNIC 401	Sensibilità tattile con leggera protezione chimica	7 8 9 10	31 cm / 0,55 mm	Finiture floccata/ zigninata	2110 AKL CAT 3	Industria meccanica: - Applicazione di pitture con la pistola a spruzzo - Fabbricazioni di batterie Edilizia: - Lavori di finiture, giunzione, incisione Altri settori industriali: - Pulizia industriale - Menutenzione - Preparazione di colle industriali
<u></u>	•	NEOTEX 340	Comfort con protezione chimica leggera	789 10	39 cm / 1,15 mm	Supporto tessile/liscio	3121 CKL X1XXXX CAT 3	Industria meccanica: - Fabbricazione di batterie, pompe e compressori Industria chimica: - Manipolazione e trasporto di prodotti chimici Altri settori industriali: - Pulizie e manutenzione industriali - Trattamento del legno
	Ø,	TECHNIC PLUS 420	Estremamente flessibile con libertà di movimento per	789	31 cm/ 0,75 mm	Finitura floccata/	3121	Industria automobilistica/meccanica: - Fabbricazione di batterie, pempe e compressori Industria chimica: - Manipulazione, carico e scarico di prodotti chimici
	***	TECHNIC PLUS 450	una protezione chimica standard	10	41 cm / 0,75 mm	zigninata	AJKL CAT 3	Altri settori industriali: - Pulizia e manutenzione industriali - Praparazione di colle industriali - Spargimento di fertilizzante
<u>3</u> 3	•	NEOTEX PLUS 341	Comfort con protezione chimica standard	B 9 10	38 cm / 1,45 mm	Supporto tessile/liscio	3221 ACJIKL X1XXXX CAT 3	Industria automobilistica/meccanica: - Fabbricazione di batterie, pompe e compressori Industria chimica: - Manipolazione e trasporto di prodotti chimici - Trattamento chimico dei metalli Altri settori industriali: - Pulizia e manutanzione industriali - Trattamento del legno
	₫ †	STANZOIL NK-22 382	Massimo comfort con protezione chimica stendard	6 7 8 9 10	35,5 cm / 0,9 mm	Supporto tessile Mapa technology/ zigrinata	2121 ACKL X1XXXX CAT 3	Industria automobilistica/meccanica: - Montaggio di pezzi di motore - Trettamento superficiele Industria chimica: - Miscelazione di prodotti chimici - Manipolazione di valvole Altri setteri industriali: - Test di laboratorio - Manutenzione macchine
	-2.	CHEM-PLY 407	Protezione chimica dalle	2.10	35,5 cm / 0,75 mm	Finiture	3111	Industria meccanica: - Trettamento superficiale dei metalli (acidi) Industria chimica: - Maciniferento di visità di stabilazione
Д	•	CHEM-PLY 414	prestazioni ultra elevate	9 10	45,5 cm / 0,75 mm	floccata/ zigrinata	ABCJKL CAT 3	Manipolazione di unità di alchifazione Galvanoplastice Manipolazione e tresporto di bidoni di prodotti chimici Controllo dell'inquinamento del sito
33	•	CHEMZOIL 339	Comfort ed elevato livello di protezione chimica	9 10	35,5 cm / 1,35 mm	Supporto tessile/finiture antiscivolo	3121 ABCJKL X1XXXX CAT 3	Industria automobilistica/meccanica: - Trattamento superficiele dei metalli (acidi) Industria chimica: - Manipolazione di unità di alchilazione - Cempionature di prodotti petrolchimici caldi - Levorazione di resine - Manipolazione e trasporto di bidoni di prodotti chimici - Controllo dell'inquinamento del sito



BUTILE/FLUOROELASTOMERO

MATE- PIALE	TEMPO D'USURA	GUANTO	DESCRIZIONE	TAGLIA	LUNGHEZZA/ SPESSORE	FINITURA INTERNA/ ESTERNA	STAN- DARD	CAMPI D'IMPIEGO
виль	Ŏ	BUTOFLEX 651	Estrema resistenza	7 8 9 10	35.cm / 0,5 mm	Finiture clorinata/ zigrinata	O111 ABCIKL CAT 3	Industria chimica: - Formulazione di pitture, vernici, resine e inchiostri - Manipolazione e reimballaggio di prodotti chimici - Campionatura di prodotti chimici
Tie .	ĕ †	BUTOFLEX 650	resistenza chimica specifica	6 7 8 9 10 11	35 cm / 1,5 mm	Supporto tessile Mapa technology/ zigrinata	1122 ABOK CAT 3	Industria cosmetica e farmaceutica: - Manipolazioni in laboratorio Industria meccanica ed elettronica: - Trattamento e sgrassatura di metalli
STОМЕНО	Ŏ	FLUONIT 468	Sensibilità tattile con indicatore di usura	8 9 10	30 cm / 0.5 mm	Clorineta/liscie	4102 ADE FGJKL	Industria meccanica: Sgrassaggio e incisione di metalli Industria chimica: Fabbricazione di pitture e vernici Frottamenti chimici (solventi) Galvenoplastica Fabbricazione di resine e adesivi Manipolazione e trasporto di prodotti chimici (solventi) Altri setteri industriali: Stampe Raffinerie petrolchimiche Bonifica di siti inquinati
FLUOROELASTOMERO	<u></u>	FLUOTEX 344	Comfort e flessibilità per un uso prolungato	9 10	37 cm / 1,5 mm	Supporto tessile/liscio	4241 ACDE ACDE ACDE ACT	Industria meccanica: - Sgressaggio e incisione di metalli Industria chimica: - Fabbricazione di pitture e vernici - Trettamenti chimici (solventi) - Galvenoplestica - Fabbricazione di resine e adesivi - Manipolazione e trasporto di prodotti chimici (solventi) Altri settori industriali: - Stampa - Raffinazione petrolchimica - Controllo dell'inquinamento del sito - Incerventi d'emergenza in caso di incidenti chimici

INDICATORI DI PERFORMANCE:

> IL RISCHIO: una combinazione di tempo di contatto e aggressività del prodotto chimico manipolato.

Scegliete la performance dei vostri guanti in base al tipo di rischio:



PROTEZIONE DA SPRUZZI



CONTATTO FREQUENTE



CONTATTO PROLUNGATO (anche in immersione)

> TEMPO D'USURA: identifica il livello di comfort richiesto dall'operatore.

Più a lungo viene utilizzato il guanto, più quest'ultimo deve essere confortevole (traspirazione, flessibilità/affaticamento).



UTILIZZO A BREVE TERMINE (rifinitura interna clorinata)





UTILIZZO CONTINUO (supporto tessile)



(Tecnologia MAPA esclusiva per un maggiore fiessibilità)

Protezione nei lavori di manutenzione

LAVORI DI PRECISIONE







La gamma dei guanti di manutenzione Mapa Professionnel soddisfa le esigenze di comfort e protezione della mano in lavori di diversa natura.

INDICATORI DI PERFORMANCE

Per semplificare la vostra scelta, vi consigliamo di selezionare i guanti per lavori di precisione in base alla loro durata:

> Selezionate il guanto di cui avete bisogno in base all'AMBIENTE in cui operate:







ambienti UMIDI

> LA DURATA di un guanto per lavori di precisione è strettamente legata allo spessore dello strato di polimero che riveste il tessuto e dalla natura del tessuto, secondo l'ambiente d'utilizzo.

> 1 >> 2 >>> 3

3 FORNISCE LA MASSIMA DURATA



Per ottimizzare la sicurezza e il comfort, i guanti di precisione MAPA sono raccomandati per ambienti asciutti o sporchi e per lavori che necessitano una protezione da aggressioni meccaniche.



DURATA















Protezione nei lavori di manutenzione

LAVORI DI MANUTENZIONE PESANTE



La gamma di guanti di manutenzione Mapa Professionnel soddisfa le esigenze di comfort e protezione della mano in lavori di diversa natura.

INDICATORI DI PERFORMANCE

Per semplificare la vostra scelta, vi consigliamo di selezionare i vostri guanti per lavori pesanti in base a due criteri:

> Selezionate il guanto di cui avete bisogno in base all'AMBIENTE in cui operate:





> **DURATA** combinazione di materiale e spessore del guanto per garantire una durata da 1 a 3.

> 1 >> 2 >>> 3

3 FORNISCE LA MASSIMA DURATA



Per ottimizzare sicurezza e comfort, si raccomanda l'utilizzo di guanti in nitrile per lavori pesanti in ambienti sporchi o asciutti.

	<u>=</u>
	ΣZ
	<u>T</u>
	Ξ
17.	ΞΞ



QUANTO	DESCRIZIONE	TAGLIA	LUNGHEZZA	FINITURA INTERNA/ ESTERNA	STAN- DARD	CAMPI D'IMPIEGO
nuovo TITAN SUPERLITE 833	Comfort e destrezza per i normali compiti di manipolazione	789 10	26,5 cm	Supporto tessile/ rivestimento in nitrile sul palmo e dorso a ¾	4111 CAT 2	Industria automobilistica/meccanica: - Manipolazione di pezzi meccanici: - Montaggio di parti - Lavoro meccanico di precisione - Sabbiatura: Settere edile (Muratura/gessatura): - Manipolazione di mettoni e blocchi di scorie - Gessatura Autorità locali: - Manipolazione di meteriali da utilizzare durente lavori stradali - Piccoli lavori di manutenzione generale Altri settori industriali: - Manipolazione di materiali per edilizia - Produzione di piccoli componenti elettrici
DEXTRAM 375	Protezione	6 7 8 9	26 cm			Industria automobilistica/meccanica: - Manipolazione di pezzi meccanici
DEXTRAM 376	adeguata per tutti i tipi di manipolazione	8 9	31 cm	Supporto tessile/ rivestimento completo in nitrile sul pelmo e dorso	3111	Lavoro meccanico di precisione Altri settori industriali: Falegnameria
DEXILITE 383	leggera	7 8 9 10	26-29 cm	interamente rivestito	CAT 2	- Sabbiatura - Imballaggio
TITANLITE 397	Comfort e destrezza per la manipolazione corrente	6 7 8 9 10	27-31 cm	Supporto tessile/ rivestimento in nitrile sul palmo e dorso a ¾	4121 CAT 2	Industria automobilistica/meccanica: - Lavora meccanica di precisione - Montaggio di parti - Sabbiatura - Manipolazione di pezzi meccanici - Altri settori industriali: - Produzione di piccoli componenti elettrici - Manipolazione di materiali per edilizie
TITAN 385	Comfort e durata per i lavori	8 9 10	24-26 cm	Supporto tessile/ rivestimento in nitrile sul palmo e dorso a % Manichetta di sicurezza		Industria meccanica: - Manipolazione di lastre di metallo spesse non sbavete (non taglienti) - Tranciature o taglio di metalli Edilizia e opera pubbliche: - Manipolazione di materiali per edilizia - Montaggio ponteggi Altri settori industriali: - Raccolta di rifiuti domestici - Selvicoltura
TITAN 388		8 9 10		Supporto tessila/ rivestimento in ribrile sul palmo e dorso interamente rivestito Manichetta di sicurezza		
TITAN 391		7 8 9 10	24–27 cm	Supporto tessile/ rivestimento in nitrile sul palmo e dorso a ¾ Polsino in maglia	4111 CAT 2	
TITAN 392		8 9		Supporto tessile/ rivestimento in nitrile sul palmo e dorso interemente rivestito Polsino in meglia		
TITAN PLUS 393	Comfort ottimale e durata massima per lavori di manipolazione pesanti	789	31 cm	Supporto in maglia di cotone garzato/ rivestimento completo in nitrile	4212 A212 X1XXXX CAT 2	Industria meccanica: - Manipolazione di lastre di metallo spesse non sbavete (non tagliengi) - Stampaggio metalli Idilizia e opere pubbliche: - Manipolazione di materiali per edilizia - Montaggio ponteggi Altri setteri industriali: - Raccolta di rifluti domestici - Selvicoltura - Estrazione di minerali non ferrosi
ENDURO 328	Flessibilità e presa per i normali compiti di manipolazione	7 8 9 10	24-27 cm	Supporto tessile privo di cuciture/rivestimento in lattice naturale antiscivolo sul palmo e sulle dita	2142 2142 X2XXXX CAT 2	Edilizia e opera pubbliche: - Movimentazione di pannelli di fibre - Manipolazione di materiali per edilizia Ambiesta: - Raccolta di rifiuti domestici - Manutenzione dei parchi pubblici Altri settori industriali: - Megazzineggio e ricezione di merci
HARPON 319	Comfort, sicurezza rafforzata a	789	25-27 cm	Supporto tessile/ rivestimento completo in lattice naturale	2141	Editzia e opere pubbliche: - Movimentazione di pannelli di fibre - Manipolazione di materiali per edilizia Ambiente: - Menutenzione dei parchi pubblici - Selvicoltura - Raccolta di rifiuti
ENDURO 330	presa eccellente in ambienti umidi	6 7 8 9		Supporto tessile/ rivestimento in lettice naturale rafforzato sul palmo e sulle dita	X2XXXX CAT 2	Manipolazione di filo spineto Altri settori industriali: Utilizzo di fertilizzante Lavorazione del vetro Estrezione in cava Lavorazione del legno

Protezione dai tagli

LAVORI DI PRECISIONE - LA GAMMA KRY









La gamma di guanti di protezione dal taglio Mapa Professionnel offre comfort e protezione adatti ai lavori che presentano rischio da taglio.

LE VOSTRE ESIGENZE

Selezionate i vostri quanti di protezione dai tagli in base alle vostre esigenze specifiche. Per i lavori di precisione, avrete bisogno di una "seconda pelle": guanti che proteggano dal rischio dal taglio ma che allo stesso tempo garantiscano una destrezza ottimale.

> L'AMBIENTE:

Selezionate il guanto che risponde meglio alle vostre esigenze a seconda del vostro

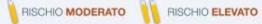


ambienti ASCIUTTI o RELATIVAMENTE PULITI



> IL RISCHIO:

Più il livello di prestazione è elevato, più il guanto resiste alla combinazione del rischio da taglio e dalla pressione esercitata.







RISCHIO MOLTO ELEVATO

> LA DURATA di un guanto per lavori di precisione è strettamente legata allo spessore dello strato di polimero che riveste il tessuto e dalla natura del tessuto, secondo l'ambiente d'utilizzo. > 1 >> 2 >>> 3

3 FORNISCE LA MASSIMA DURATA

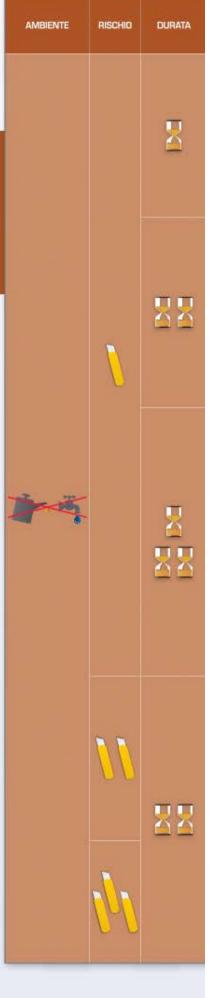
MANICHETTE PER LA PROTEZIONE DAI TAGLI CON APERTURA PER IL POLLICE nuovo Pratiche e confortevoli KRYTECH ARM 532 Moderata protezione grazie alle manichette resistenti ai tagli, comode e utili per le situazioni di taglio gravose. Lunghezza 450 mm **KRYTECH ARM 538** Livello elevato di protezione grazie alle manichette resistenti al taglio,

impegnative di taglio. Lunghezza 600 mm

INDUSTRIA MECCANICA/AUTOMOBILISTICA:

- Manipolazione di lastre di metallo
- Assemblaggio di parti metalliche appuntite
- Manipolazione di pezzi metallici
- Taglio e stampa
- Assemblaggio di lastre laminate
- Laminazione INDUSTRIA EDILE (MURATORI/PIASTRELLISTI/ SMALTATORI):
- Manipolazione e posa di finestre
- INDUSTRIA DEL VETRO:
- Manipolazione di lastre di vetro

IMPORTANTE: I guanti di protezione dai tagli non garantiscono una protezione totale (ad esempio in caso di utilizzo di oggetti taglienti in movimento). Inoltre, i risultati dei test in base alla Direttiva EN 388 e alla certificazione ISO 13997 non danno altro che un valore indicativo medio, e potrebbe essere necessario svolgere uno studio in loco per determinare il tipo di protezione più adatta a una determinata postazione di lavoro. Non esitate a contattare il nostro reparto tecnico per ottenere ulteriori informazioni.





GUANTO.	DESCRIZIONE	TAGLIA	LUNGHEZZA	FINITURA INTERNA/ ESTERNA	STANDARD	CAMPI DI UTILIZZO
KRYTECH 579	Protezione moderata per manipolazioni gravose in emblenti ragionevolmente puliti		22-27 cm	Supporto tessile senze cuciture in fibre HDPE/ Rivestimento in polluretano sul palmo e sulle dita	EN388 4343 ISO 13997: 5.2 N CAT 2	Industria automobilistica/neccanica: - Assemblaggio di lamiere metalliche sotbil - Montaggio di automobili - Lavoro di finiture - Menipolazione e ordinemento di pezzi piccoli e taglienti - Manipolazione di pezzi o lamierini non riffieti - Montaggio di precisione Industria della carta: - Manipolazione di cartone e carta
KRYTECH 557	Protezione moderata per manipolezioni gravose in ambienti ragionevolmente puliti	6789			EN388 4343 ISO 13997: 5.1 N CAT 2	Industria automobilistica/meccanica: - Lavoro di finitura - Maripolazione e ordinamento di pezzi piccoli e taglienti. Industria edile - (Felegraema): - Assemblaggiortaglio del legno - Posa di strutture in ecciaio/Awitamento/Inteleiatura - (Tecnici del riscaldemento/Idraulici): - Manipolazione di pezzi metallici - (Pittori/Decoratori): - Manipolazione di strumenti da taglio - (Muratori/Piestrellisti/Smatastori): - Manipolazione e posa di piestrella, inserti, talai o investimenti in zinco Industria della carta: - Manipolazione di carta e cartone
KRYNIT 563	Protezione moderata e durata per manipolazioni gravose in ambienti ragionevolmente puliti	7 8 9 10 11	22-27 cm	Supporto tessile senza cuciture in filore HDPE/ Rivestimento in nitrile sul palmo e sulle dita	EN388 4343 ISO 13997: 5.8 N CAT 2	Industria automobilistica/meccanica: - Manutanione meccanica - Stampaggio di metali, menipolazione di lamere metaliche Industria edille (Lettonien/Fabbril): - Manipolazione di Iamienni Ambiente: - Raccotta e manipolazione dei nifiuti Manutenzione industria della carta: - Manipolazione di carta e cartone
KRYNIT 559	Protezione moderata e durata per manipolazioni gravose in ambienti sporchi	8 9 10	23-27 cm	Supporta tessile privo di cuciture in fibre HDPE/ Rivestimento in nitrile sul palmo in dorso interamente rivestito	EN388 4343 ISO 13997: 8.2 N CAT 2	Industria automobilistica/meccanica: - Menutenzione meccanica - Implamento di panneli oleosi - Stampaggio o menipolazione di pezzi metallici Industria della carta: - Menipolazione di carta e cartone Ambiente: - Raccota e menipolazione dei nfluti
KRYTECH 586	Elevate protezione per menipolezioni gravose in ambienti ragionevolmente puliti	6 7 8 9 10 11	24-30 cm	Supporto tessile senza cuciture con fibre HDPE/ Rivestimento in poliuretano sul palmo e sulle dita	EN388 4543 ISO 13997: 18 N CAT 2	Industria automobilistica/meccanica: - Assemblaggio di lamiere metalliche sottili - Lavoni di finitura su pezzi taglienti - Manipolascone di pezzi metallici Industria edile (Muratori/Plastrellisti/Smaltatori): - Manipolascone e posa di finestre Collettività: - Lavoni di manutenzione con rischio di tagli Industria della plastica: - Asportazione dei materiale dopo finiazione Industria della carta: - Lavono di taglio
nuovo KRYTECH MAX 596	Elevati livelli di protezione dal teglio per manipolazioni complesse in ambienti oleosi e garantisce massima destrezza	7 8 9 10 11	24-28 cm	Rivestimento interno a maglia senza cucibure prodotto con filato tecnologia Mapa / Rivestimento in poliuretano sul palmo e sulle dta	EN388 4543 ISO 13997 : 38 N CAT 2	Industria automobilistica/meccanica: - Lavori di manutanzione meccanica: - Lavori su presse, manipolazione di fogli metallici - Risordino di piccole parti - Impliamento di pennelli oleosi Industria del setro: - Manipolazione di lastre di vetro Industria della carta: - Lavori con cutter - Ritre sidustrie: - Manutanzione in ambiendi umidi - Manutanzione

Protezione dai tagli

LAVORI DI PRECISIONE - LA GAMMA KRY









La gamma di guanti di protezione dal taglio Mapa Professionnel offre comfort e protezione adatti ai lavori che presentano rischio dal taglio.

LE VOSTRE ESIGENZE

Selezionate i vostri guanti di protezione dai tagli in base alle vostre esigenze specifiche. Per i lavori di precisione, avrete bisogno di una "seconda pelle": guanti che proteggano dal rischio dal taglio ma che allo stesso tempo garantiscano una destrezza ottimale.

> L'AMBIENTE:

Selezionate il guanto che risponde meglio alle vostre esigenze a seconda del vostro ambiente di lavoro:

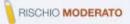


ambienti ASCIUTTI o RELATIVAMENTE PULITI



> IL RISCHIO:

Più il livello di prestazione è elevato, più il guanto resiste alla combinazione del rischio da taglio e dalla pressione esercitata.





RISCHIO ELEVATO



RISCHIO MOLTO ELEVATO

> LA DURATA di un guanto per lavori di precisione è strettamente legata allo spessore dello strato di polimero che riveste il tessuto e dalla natura del tessuto, secondo l'ambiente d'utilizzo. > 1 >> 2 >>> 3

3 FORNISCE LA MASSIMA DURATA











GUANTO	DESCRIZIONE	TAGLIA	LUNGHEZZA	FINITURA INTERNA/ ESTERNA	STANDARD	CAMPI DI UTILIZZO								
CRIP & C PRESTI	Protezione moderata,presa sicura e protezione della pelle per lavori gravosi in ambienti oleosi	789										Supporto tessile senza cuciture in fibre HOPE/ rivestimento in nitrile sul palmo e sulle dita		Industria meccanice/automebilistica: - Manipolazione di lestre di metallo - Assembliggio di perti metalliche appuntite - Stampa di metali - Taglin e stampa - Laminazione Industria del vetro: - Manipolazione di lastre di vetro ALTRI SETTORI INDUSTRIALE - Manutanzione in ambienti umidi e diecsi
CRIP & S. PPRIIII) NUOVO KRYNIT 599 GRIP & PROOF	Protezione moderata, presa sicura e pelle protetta per manipolazioni gravose in ambienti oleosi	10 11	23-28 cm	Supporto tessile senza cucitura in fibre HDPE/ rivestimento in nitrile sul palmo e dorso a ¾.	EN388 4343 ISO 13997: 7 N CAT 2	Indestria meccanica/automobilistica: - Manipolazione e assemblaggio di componenti affilati oleosi o grassi - Assemblaggio di sistemi di trazione (motore e trasmissione) - Montaggio di parti leggere di carrozzeria - Manipolazione di parti meccaniche leggermenta oleose - Lavorazione del metallo Industria del vetro: - Manipolazione di lastre di vetro Altre industria: - Assemblaggio primario								
NUOVO KRYNIT 600 GRIP & PROOF	Protezione moderata, presa sicura e pelle protetta per manipolazioni complesse in ambienti molto oleosi	7 B 9 10	23-28 cm	Supporto tessile senza cuciture in fibre HDPE/ rivestime HDPE/ rivestime HDPE/ dorso interiore rivestito		Industria meccanica/automobilistica: - Manutenzione meccanica - Accatestamento di pannelli oleosi - Stampa di metalli, menipolazione di fogli metallici Industria della carta: - Manipolazione di carta e cartone Ambionte: - Raccolta e manipolazione dei rifiuti								
GRIP & A CANADA	Elevati livelli di protezione per manipolazioni gravose in ambienti oleosi	7 8 9 10 11		Supporto tessile privo di cuciture in fibre HDPE/ Rivestimento in nitrile sul palmo e dorso per 34	EN388 4543 ISO 13997: 19.1 N CAT 2	Industria automobilistica/meccanica: - Levori di manuterzione meccanica - Stampaggio di metalli, menipolazione di larmiene metalliche - Manipotazione di minuteria - Implamento di pannelli oleosi Industria del vetro: - Manipotazione di lestre di vetro Industria della carta: - Levoro di taggio Albri settori industriali: - Manutenzione in ambienti umidi - Manutenzione								

Protezione dai tagli

LAVORI DI MANUTENZIONE PESANTE - LA GAMMA KRO









La gamma di guanti di protezione da protezione dal taglio Mapa Professionnel offre comfort e protezione adatti ai lavori che presentano rischi da taglio.

LE VOSTRE ESIGENZE

Selezionate i vostri guanti di protezione dai tagli in base alle vostre esigenze specifiche. **Per lavori di manutenzione pesanti,** i vostri guanti non solo vi devono proteggere da tagli e urti, ma devono anche essere resistenti e duraturi.

> L'AMBIENTE:

Selezionate il guanto che risponde meglio alle vostre esigenze a seconda del vostro ambiente di lavoro:



ambienti ASCIUTTI e RELATIVAMENTE PULITI





ambienti OLEOSI e MOLTO SPORCHI

> IL RISCHIO:

Più il livello di prestazione è elevato, più il guanto resiste alla combinazione del rischio da taglio e della pressione esercitata.



RISCHIO MODERATO



RISCHIO ELEVATO

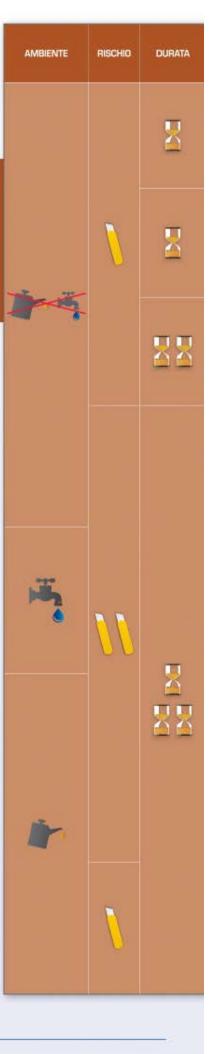
> DURATA:

Combinazione di materiale e spessore del guanto per garantire una durata da 1 a 3.

> 1 >> 2 >>> 3

3 FORNISCE LA MASSIMA DURATA







GUANTO	DESCRIZIONE	TAGLIA	LUNGHEZZA	FINITURA INTERNA/ ESTERNA	STANDARD	CAMPI DI UTILIZZO
KROTECH FOOD 828	Protezione dai tagli rinforzata per l'industria alimentare Ambidestro	789	27-33 cm	Supporto tessile privo di cuciture Spectra ^{®®}	254X ISD 13997 : 14,1 N	Industria alimentare: - Taglio di came e pesce - Disossamento, affetteture - Manipolazione di alimenti si rimande alla gamma Food Expert
KRONIT 386	Protezione per manipolazioni gravose in ambienti	7.9	26-27 cm	Supporto tessile in fibre para- aramidiche/ Rivestimento in nitrile sul palmo e dorso interamente rivestito	ISO 13997 : 11.3 N	Ambiente: - Cernita dei rifiuti di metallo o plastica Industria meccanica:
KRONIT 387	ragionevolmente puliti		31 cm	Supporto tessile in fibre pera- aramidiche e HOPE/ Rivestimento completo in nitrile	01XXXX CAT 2 ISD 13997: 12 N	Levon di taglio e stampaggio Manipolazione di strisce d'all'uminio Manipolazione di lamierini taglienti
KROMET 832	Elevate prestazioni di protezione per manipolare ogetti pesanti e getglienti in ambienti asciutti e relativamente puliti	789		Supporto tessile privo di cuciture in fibre di resistenza superiore/ Streto in pelle sul palmo con pollice/ indice rinforzati	4542 X1XXXX CAT 2 ISO 13997 : 20,1 N	Industria automobilistica/meccanica: - Manipolazione di pezzi non sbavati - Manipolazione di pezzi usciti dalla pressa - Manipolazione di lamierini - Levorazione del metallo - Taglio al plasma di lamiere metalliche asciutte o deose
KROFLEX 840	Protezione ultra elevata per la manpolazione di oggetti pesanti o taglienti in ambienti umidi	789	23-26 cm	Supporto tessile privo di cuciture in fibre di resistenza superiore/ Rivestimento in lettice sul palmo e sulle dita/ Finitura zigrinata	3543 3543 X2XXXX ISO 13997 : 20,4 N CAT 2	Industria della ceramica o del vetro e della plastica, industria di produzione di materiali compositi: - Manipolazione di materiali compositi dopo il processo di riscaldemento: - Manipolazione di pezzi in plastica caldi dopo l'iniezione ladestria edile (falegnamena): - Assemblaggio: - Taglio dei legno: - Pusa di strutture in acciaio: - Avvitamento: - Intelaiatura
KRONIT-PROOF 395	Protezione chimica di lunga durata unita alla protezione dai tagl	8 9 10	32 cm	Tecnologia multistrato: combinazione di fibre di resistenza superiore e nitrile/ supporto tessile	4543 JKL JKL X2XXXX ISO 13997: 14,6 N CAT 3	Industria automobilistica/meccanica: - Leminazione, stampaggio e montaggio metalli - Manipolazione regge metalliche - Stampaggio e shavatura materie plastiche Altri settori industriali: - Raccolta e cernita del rifiuti industriali e domestici
GRIP & S. PHELIIP KRONIT 388 GRIP & PROOF	Protezione moderata, presa sicura e pelle protetta nei lavori pesanti in ambienti oleosi/ sporchi		25-27 cm	Supporto tessile senza cuciture in fibre HDPE e cotone/ rivestimento in nitrile sul palmo e dorso a %	EN388 4344 EN 407 X1XXXX ISO 13997 : 10,7 N CAT 2	Industria meccunica/automobilistica: - Manipolazione di pezzi in uscita dalle pressa - Stampaggio metalli, manipolazione di fogli metallici Industria meccanica: - Stampaggio di metalli in ambienti molto oleosi - Taglio e levorazione di metalli

Protezione termica







La gamma di guanti di protezione termica Mapa Professionnel offre un comfort e una protezione delle mani eccellenti, in qualsiasi situazione di lavoro.

INDICATORI DI PERFORMANCE

Per semplificare la vostra scelta, vi consigliamo di selezionare i guanti in base a tre criteri:

> TEMPERATURA:



PROTEZIONE DAL FREDDO



PROTEZIONE STANDARD FINO A 150 °C



PROTEZIONE ELEVATA AL DI SOPRA DI 150 °C

> AMBIENTE:

Selezionate il guanto che risponde meglio alle vostre esigenze a seconda del vostro ambiente di lavoro:



ambienti ASCIUTTI ambienti UMIDI







ambienti MODERATAMENTE OLEOSI

> TEMPO DI CONTATTO:

La prestazione dipende dal tempo di contatto con la parte a una determinata temperatura.

CONTATTO BREVE
ONTATTO INTERMEDIO

a 80 °C	a 100 °C	a 125 °C
70 s	30 s	20 s
80 s	45 s	25 s
1 min 50	1 min	38 s

Osservate le curve di isolamento termico di tutti i nostri guanti all'indirizzo www.mapa-pro.com

IL GUANTO TEMP-SEA offre protezione dal freddo convettivo e dal freddo da contatto. Ideale per maneggiare oggetti freddi in ambienti a bassa temperatura.

ad es. movimentazione in celle frigorifere.

CONTATTO PROLUNGATO

Inoltre; il guanto Temp-Sea è 100% impermeabile ai sensi della normativa EN 374 ed è quindi adatto a tutti gli ambienti di lavoro asciutti o umidi.





GUANTO	DESCRIZIONE	TAGLIA	LUNGHEZZA	MATERIALE/ FINITURA INTERNA/ FINITURA ESTERNA	STANDARD	CAMPI D'IMPIEGO
nuovo TEMP-DEK 710	Elevata destrezza e protezione termica	7 9	24-28 cm	Supporto tessile privo di cuciture/ rivestimento in nitrile con granuli sul palmo e sulle dita	4111 X1XXXX CAT 2	Industria della ceramica e della plastica, industria di produzione di materiali compositi: - Manipolazione di materiali compositi dopo il processo di riscaldamento: Settore edile (tecnici del riscaldamento/Idraulici): - Manutenzione di tubature e condotti Altri settori industriali: - Manipolazione di tubature calde - Manipolazione di acciaio caldo dopo le saldature - Manipolazione di stampi nell'industria ceramica - Manipolazione di Idmiere calde dopo lo stampaggio
NUOVO TEMP-DEK PLUS 720	Destrezza e resistenza dai tagli per una protezione termica ottimale	11	E E Gill	Supporto tessile privo di cuciture in fibre aramidiche/ rivestimento in nitrile con granuli sul pelmo e sulle dita	4343 A2XXXX CAT 2	Industria della gamma: - Vulcanizzazione, estrazione dallo stampo, calandratura, ecc. Industria meccanica: - Levorazioni con pezzi caldi, taglienti e oleosi Altri settori industriali: - Manipolazione di tubatura calda - Manipolazione di scciaio caldo dopo la saldatura - Manipolazione di stampi nell'industria ceramica - Manipolazione di metalli dopo il trettemento di riscaldamento
TEMP-COOK 476	Igienico con protezione termica a temperature elevate 100% impermeabile	S-M-L	45 cm	Nitrile/ protezione termica in maglia/ Zigrinatura	4443 AJKL 1111 X2XXXX	Panifici: - Estrazione di vassoi da forni Industria del catering: - Estrazione dei piatti dai forni di riscaldamento - Estrazione dei piatti caldi dai forni (bagnati o ascutti) - Estrazione di oggetti da autoclavi o da forni a vapore Industria alimentare: - Precottura Ristorazione cellettiva: - Estrazione di piatti caldi dai forni (bagnati o asciutti) - Estrazione di oggetti dagli autoclavi o dai forni a vapore si nimanda alla gamma Food Expert
TEMP-TEC 332	Isolamento termico efficace e resistenza chimica polivalente	8 9	35,5 cm	Neoprene/ protezione termica in meglia/ Granitiforme	2212 ACJIKL 1111 DEXXXX CAT 3	Industria meccanica: Trettemento chimico dei metalli Tempra in olio dell'acciaio Industria petrelchimica: Campionatura di prodotti petrolchimici caldi Industria della gemma: Estrusione di polimeri Altri settori industriali: Lavoro in sale caldaia Manipolazione di tubature calde Manipolazione di stampi nell'industria ceramica Produzione di adesivi Produzione di cavi elettrici isolati Lavori stradali Pulizia a vapore
GRIP & PROCE TEMP-ICE 700	Duráta e isolamento termico	7 8 9 10	24/27 cm	Rivestimento interno in maglia senza cuciture/ Rivestimento in nitrile sul palmo e dorso a %	3222 O2X CAT 2	Edilizia e lavori pubblici: - Manipolazione di materiali edili - Manipolazione di mattoni, blocchi di scorie e tubi - Costruzione di strade Trasporti: - Movimentazione di materiale ferroviario - Consegne e trasporti Altri settori: - Distribuzione elettrica - Manutenzione (in ambiente asciutto, bagnato e oleoso)
TEMP-SEA 770	Isolamento termico 100% impermeabile per proteggere dal contatto con il freddo estremo	9 10	30 cm	PVC/supporto in jersey felpato/zigrinato	4221 W 4221 W 121 CAT 3	Pesca e lavori marittimi: - Manipolazione del prodotto Trasporti: - Manipolazione di liquidi a besse temperature (acqua, blio, idrocarburi ecc.) Altri settori industriali: - Manipolazioni nei magazzini refrigerati o all'aperto - Manutenzione in ambienti umidi o freddi

Gamma Food Expert



La conformità alle normative d'igiene è un requisito essenziale nell'industria alimentare. Poiché i produttori sono gli unici responsabili di fronte alla legge della qualità sanitaria dei loro prodotti, il settore investe continuamente per migliorare la sicurezza dei propri clienti.

Le normative europee in materia definiscono precisamente i test di contatto con il cibo che devono essere svolti per ogni classe di alimento. Un determinato guanto può essere approvato per manipolare certi alimenti, ma non per altri.

In effetti, non basta semplicemente applicare un pittogramma su un guanto, senza fornire informazioni precise, per garantire la compatibilità con un determinato alimento.

Grazie alla sua guida alla scelta dedicata all'industria alimentare, Mapa Professionnel intende aiutare gli utenti finali a verificare l'idoneità di ogni guanto per l'alimento trattato, nel pieno rispetto delle normative europee e di quelle italiane.

Fornendo i risultati dei test effettuati su tutti i guanti della sua linea Food Expert, Mapa Professionnel punta a soddisfare anche i requisiti più severi dei sistemi di qualità dei propri clienti.

SELEZIONATE IL GUANTO GIUSTO PER LE VOSTRE ESIGENZE IN BASE AL CIBO TRATTATO:

FASE 1: Selezionate l'alimento manipolato nelle categorie alimentari.

FASE 2: Identificate i guanti adatti a manipolare quel determinato alimento.

VERIFICATE L'UTILIZZO DEL GUANTO SELEZIONATO:

FASE 3: Passate alla pagina successiva per scegliere il livello di protezione (usa e getta, protezione termica, protezione dai tagli, impermeabilità) e la performance necessaria in base al vostro utilizzo.

GUIDA AI MATERIALI PER I GUANTI USA E GETTA E IMPERMEABILI:

- > Lattice naturale: flessibilità, comfort e buon rapporto qualità/prezzo.
- > Nitrile: solidità, durata, manipolazione di alimenti oleosi senza rischio di allergie.

CATEGORIA ALIMENTARE

Bevande

Cereali, amido, zucchero, cioccolata e derivati

Frutta, verdura e altri prodotti

Grassi e oli

Prodotti animali e uova

Latticini

Condimenti

Preparazioni con combinazione di alimenti

Altri



FASE 1 FASE 2 on Optinit (IT) Ultrafood Temp-Cook Krosech Food Solo (ELI) Solo (IT) Solo (IT) Sup

CHE STATE MANIPOLANDO	Sala (EU) 988/995	Solo (IT) 997	Solo IITI 967	Supertood IEU) 177	Superfood (IT) 165	Jersette (EUI 308		Optinit (iT) 472	UITI AZE CADE	IIII AZC	Krosech Food (EUI 828*	
Bevande non alcoliche o con gradazione alcolica inferiore a 5% vol.	0	•	0	•	0	•	•	•	475/495	•	x	
Oltre 5% di vol	0	•	0	•	0		•	•	•	•	×	
Amidi, cereali, farina, altre farine, pasta	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
Biscotti, pasticceria, dolci e altri prodotti da forno, prodotti secchi, a base di	•	•		•	•	•			•			
zucchero e dolciumi in forma solida, privi di sostenze grasse Biscotti, pasticceria, dolci e altri prodotti da forno, prodotti secchi, a bese di	•	•	•	•		•	•					į
zucchero e dolciumi in forma solida, contenenti sostanze grasse	-	-	•		•	-	-	-	-		X	
Cioccolata e surrogati, prodotti ricoperti di cioccolato Pasticcini, dolci e altri prodotti da forno, secchi, privi di sostanze grasse, prodotti	•	_	•	•	•	•	•	-	•	•	x	
dolciari umidi, con miele e sciroppi	•		•	•	•	•	•	•	•	•	X	
Produtti dolcieri a base d'impasti contenenti sostanze grasse	•	•	•	•	•	•	X	•	•	•	x	
Intera, fresca o surgelata; secca o essicoata; frutta secca o con guscio	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
Cibi trattati: tagliati, sotto forma di purea, impasti o conservati in acque	0	•	0	•	0	•	•	•	•	•	×	
Cibi trettati con alcool (> 59Wol)	•	•	•	•	•	•		•	•	•	X	
Cibi deosi	X	•	0	X	X	X	X		•		X	
Noci con guscie o tostrite	•	•	•	•	•	•	•		•	•	•	
Noci sotto forme di pasta o crema	•	•	•	•	•	•	X	•	•	•	X	
Animali o vegetali, naturali o trattati	х	•	•	х	x	x	Х	•	•	•	x	
Emulsioni d'acqua in olio (marganna, burro, ecc.)	•	•	•	•	х	X	X	•	•	•	Х	
Crostacei e molluschi senza guscio o conchiglia	•	•	•	•	•	•		•	•	•	Х	
Preparazione di pasce firesco, surgelato, salato, affumicato o sotto forma di impasto	•	•	•	•	•	•	х	•	•	•	×	
Tutti i tipi di carne, fresca, surgelata, salata, affurnicata, sotto forma di impasto o crema	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	х	
Prodotti a bese di carne trettata (prosciutto, pencetta, ecc.)	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	×	
Carne e pesce conservati o parzialmente conservati in acqua	0	•	0	•	•	•	•	•	•	•	X	
Carne e pesce conservati o parzialmente conservati in olio	х	•	0	X	X	x	X	•	•	•	X	
Uova, tuorii d'uovo, albumi d'uovo in tutte le forme	•	•	•	•	•	•	•	•	•		X	
Latte intero, parzielmente o totalmente scremato o in polvere	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	×	
Latte fermentato lyogurt, latticello di burro, ecc.)	X	•	X	•	×	•	•		•	•	х	
Panna e penna acida	X	-	0	•	×	•	•	•	•	•	×	
Forms intera di formaggio con crosta non commestibile	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		
Altri formaggi	0		0	•	0		X	•	•	•	X	
Caglio liquido a denso	0	-		•	0	•	•		•		X	
Caglio in polvene o secco	-	-	-	•		•	•				X	
Salse senza sostanze grasse in superficie	0		0	•	0	•	- 11				X	
Salse a base d'olio in amulsioni acquese (maionese, condimenti per insalata, ecc.) Salse contenenti plio e acque non amulsionate	0		0		0		X				X	
	X		0	X	X	X	X				X	
Senape	×		x		×		X		•		×	
Adeto			^		_		•		•	•		
Sale	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	-	
Tramezzini, pane tostato e simili con sostanza grasse in superficie Tramezzini, pane tostato e simili, privi di sostanza grasse in superficie:		•	•			•	•	•	•	•	X	
Zuppe, pietti pronti, in polvere, secchi o disidratati con sostanze grasse	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	x	
and filtred in the first of the number of water, but a second of the reasons	•					•	•		•		x	
Zuppe, piatti pronti, in polvere, secchi o disidratati senza sostanze grasse Zuppe, piatti pronti liquidi o cremosi con sostanze grasse	0		0	•	0		×		•	•	×	
Zuppe, piatti pronti liquidi o cremosi senza sostanze grasse	0	•	0	•	0	•	ê		•	•	x	
Produtti fritti a errostiti di origine vegetale (petate fritte, frittelle, ecc.)	•	•	•	•	•		•	•	•	•	×	
prodotti fritti o arrostiti di origine vegetare specare intae, intarie, etc	•			•	•	•	•		•		x	
Almenti seochi con sostanze grasse			•	•	•	•	•		•	•	•	
Almenti secchi: senze sostanze grasse	•	•	•	•	•				•	•		
Arami, spezie, erbe anametiche, selfe e surrogati del caffe, in chiachi o in polvere		•		•		•		•	•	•		
Estretto di ceffé liquido	•	•	•	•		•	•	•		•	×	
Casas in polyere			•	•	•						•	
Pasta di cacao	•					•	x			•	×	
Estretto concentrato idroalcolico con gradazione uguale o superiore a 5% vol.	x	•	x	•	x		•			•	x	
Impasto di lieviti e soatanze fermentate	0	•	0	•	0	•	•	•	•		x	
lieviti e sostanze fermentate secche	•			•	•	•	•	•	•		•	
Alimenti congeleti o surgeleti	•	•		•	•	•	•	•	•	•	х	
Gelati	•	•	•	•	•	•	•	•	•		×	

^{*} IMPORTANTE: | guarti di tessuto non rivestiti devono essere utilizzati come sottoguanti, attimenti sono idonei unicamente si contatto con almenti secchi. Indossato come sottoguanto, il modello Krotisch Food 828 è adatto a tutti gli utilizzi. Occome verificare unicamente il contatto tra il sottoguanto e gli alimenti. (EU) Adatto ai contatto alimentare secondo la Normativa Francese del 9 Novembre 1994 e secondo la Direttiva Europea 1935/2004 (IT) Adatto ai contatto alimentare secondo il Decreto Ministeriale 21/03/73 della Repubblica Italiana e secondo la Regolamentazione Europea 1935/2004

	FINITURE	GUANTO	DESCRIZIONE	TAGLIA	LUNGHEZZA/ SPESSORE	FINITURA INTERNA/ ESTERNA	STANDARD
	Lattice naturale Con polvere	S0L0 988	La protezione perfetta per la manipolazione	678	23 cm / 0,10 mm	Can polvere/Liscia	CAT 3
GUANTI USA E GETTA	Lettice naturale Clorinata	SOLO 995	leggera di alimenti	9	24-26 cm / 0,10 mm	Clorinata/Liscia con punta delle dita zignnata	CAT 3
GUANTI U	Nitrile Clorinata	nuovo SOLU 967	Ottimo rapporto qualità/prezzo per la manipolazione leggera di alimenti oleosi	6 7 8 9	24,5 cm / 0,08 mm	Clorinata/Zigrinata, clorinata	CAT 1
	Nitrile Clorinata	S0L0 997	Le protezione perfetta per la manipolazione leggera di alimenti oleosi	6 7 8 9	24,5 cm / 0,10 mm	Clorineta/Liscia con punta della dita zigrinata	CAT 3
PROTEZIONE TERMICA	Nitrile	TEMP-COOK 475	lgiene e protezione termica efficace 100% impermeabile	9 (S)/ 11 (M)/ 12 (L)	45 cm / NS	Protezione termica in maglia/ Zigrinatura	4443 AJKL EXXXXXX 1111 CAT 3
PROTEZIONE DAI TAGLI	Supporto tessile Spectra ^{did}	KROTECH FOOD 828	Protezione dai tagli rinforzata per l'industria alimentare Ambidestro	7 8 9 10	27-33 cm / NS	NS/Non-rivestita	254X CAT 2

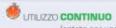




	FINITURE	DURATA	GUANTO	DESCRIZIONE	TAGLIA	LUNGHEZZA/ SPESSORE	FINITURA INTERNA/ ESTERNA	STANDARD
	Lettice naturale Clorinata	٥	SUPERFOOD 177	Destrezza e flessibilità	6 7 8 9 10	31 cm / 0,40 mm	Finitura clorinata/ zigrinata	0010 (II) CAT 3
	Lattice naturale Floccata	ॐ	nuovo SUPERFORD 165	Flessibilità, destrezza e precisione	7 8 9 10	30,5 cm./ 0,29 mm	Finiture floccata/ zigrinata	CAT 1
	Lettice naturale Supporto tessile	<u>a</u>	JERSETTE 308 Non disponibile in Italia	Comodo e adatto ai lavori di lunga durata	5 6 7 8 9 10	30-33 cm / 1,15 mm	Supporto tessile/ liscio	3121 X1XXXX CAT 2
PROTEZIONE IMPERMEABILE	Lettice neturale Supporto tessile con presa	HARPON 325	Comfort e sicurezza per la presa di alimenti voluminosi e scivolosi	7 8 9 10	32 cm / 1,35 mm	Supporto tessile/ Presa rinforzata	4131 X2XXXX CAT 2	
	Nitrile Clorinata	<u></u>	OPTINIT 472	Precisione sulla punta delle dita per manipolare alimenti oleosi		31 cm / 0,20 mm	Clorinata/zigrinata	3001 🔘 🖂
	Nitrile		ULTRAFODO 475	Impermeabile e resistente per manipolare alimenti oleosi	6 7 8 9 10	31 cm / 0,34 mm	Finiture floccata/	4101
		ccata		La soluzione duratura per manipolare in sicurezza gli alimenti oleosi		32 cm / 0,38 mm	zigrinatā	DAT 3
			ULTRAFOOD 495					







(optate per una finitura interna con rivestimento in tessuto per limitare gli effetti dalla traspirazione)

Ambienti critici





La gamma di guanti della linea Mapa AdvanTec è stata progettata per soddisfare pienamente le esigenze di produzione dell'alta tecnologia, garantendo al tempo stesso la protezione degli operatori e dei prodotti manipolati.

Prodotti con metodi innovativi di elevata tecnicità e controllati in tutte le fasi della progettazione e del confezionamento, i guanti Mapa AdvanTech soddisfano tutti i criteri di qualità necessari per lavorare in ambienti controllati e in ambienti isolati.

Qualità garantita a ogni fase della produzione:

- Mapa AdvanTech usa un proprio metodo di pulizia post-produzione e le camere bianche per mantenere un livello di qualità del prodotto e di confezionamento conforme ai requisiti d'igiene.
- Tutti i siti di produzione sono certificati ISO 9002.
- Il livello di pulizia dei guanti è testato periodicamente per verificare che la qualità di produzione dei guanti destinati agli Ambienti Critici sia conforme alle specifiche stabilite.
- Ogni guanto di protezione chimica è controllato secondo metodi appropriati per individuare eventuali difetti d'impermeabilità, compreso il controllo mediante rigonfiamento alla lampada, allo scopo di garantire la sicurezza dell'operatore.
- I test di resistenza chimica sono conformi alle norme ASTM e EN 374-3, e forniscono all'utente le informazioni necessarie per la scelta del guanto più adatto a una determinata applicazione.

LE VOSTRE PRIORITÀ SONO ANCHE LE NOSTRE:

- migliorare l'efficienza degli operatori, la loro produttività e la loro sicurezza prodettando quanti sempre più performanti e sicuri.
- aumentare il rendimento della vostra produzione riducendo i contaminanti present nei prodotti.

AMBIENTE CONTROLLATO (CAMERA BIANCA)

AMBIENTI CONFINATI (GUANTI PER DRY-BOX)



GUANTO	DESCRIZIONE	TAGLIA	LUNGHEZZA	MATERIALE/ FINITURA INTERNA/ FINITURA ESTERNA	STANDARD	CAMPI D'IMPIEGO					
NIPROTECT 529	Resistenza meccanica rafforzata per le operazioni di breve durata	6 7 8 9 10	30 cm / 0,10 mm	Nitrile/Clorinata/ Liscia con punte delle dita zigrinate	CAT 3	Elettronica: - Montaggio di lettori CD/DVD, circuiti integrati, produzione di CD, montaggio di schermi piatti Settore sanitario: - Fabbricazione di attrezzature mediche - Fabbricazione di prodotti farmaceutici Laberatori: - Ricerca, analisi - Manipolazione di pezzi di precisione					
STANSOLV 519	La protezione chimica del nitrile unita a un'eccellente resistenza meccanica	6 7 8 9 10 11	33 cm / 0,30 mm	Nitrile/Clorinata/ Clorinata	3001 (AT 3	Tutti gli impieghi che richiedono un'incidenza ridotta di particelle ed estraibili, unita alla resistenza ai solventi, all'abresione e alla perforazione; - Manipolazione del silicone - Fabbricazione di prodotti chimici ultrapuri - Movimentazione di solventi - Operazioni di miscelazione					
TRIONIC 517		6789									
518	Un tripolimero esclusivo che offre il 100% di comfort per une resistenza meccanica e	7 8 9 10	36 cm / 0,50 mm	Formula mista (lattice, neoprene e nitrile/ Clorinata/ Finitura antiscivolo	1110	Elettranica: - Fabbricazione di circuiti integrati, fabbricazione di semiconduttori, manipolazione di wafer di silicio in bagni acidi Laboratorio: - Miscelazione, manipolazione e trasporto di prodotti					
522	chimica ottimale	8 9 10	61 cm / 0,50 mm		CAT 3	chimici, manipolazione sotto cappe di laboratorio					
ADVANTECH 565		10 Ø* 178 mm			4232 AFGJKL						
566		10 Ø* 132 mm	80 cm / 0,50 mm	Lignia/							
		10 Ø* 160 mm			CAT 3						
567	La soluzione più completa:	10 Ø* 178 mm				- Guanti per manipolazioni in dry-box - Manipolazione di parti "aggressive"					
	resistenza ai raggi alfa, protezione meccanica e chimica	10 ذ 132 mm				- Laboratori - Produzione di combustibile nucleare - Operazioni negli isolatori, nell'industria farmaceutica - Smontaggio di pezzi in ambienti ristretti					
570	e u muld	40	BO cm / Maglia in fibra ad alta densită/ Liscia AFGJKL		BO cm / Maglia in fibra 1,50 mm AFGJKL Liscia		BO cm / Maglia in fibra 1,50 mm ad alta densită/ Liscia 4344 AFGJKL		BO cm / Maglia in fibra ad alta densită/ Liscia 4344 AFGJKL		
571		10 Ø* 160 mm	Ø* 180 mm	CAT 3							
572											

^{*} Diametro manichetta.

MAPA PROFESSIONNEL

DEFENSE OUEST

420, rue d'Estienne d'Orves - 92705 Colombes Cedex Tel.: +33 (0)1 49 64 22 00 - Fax: +33 (0)1 49 64 24 29

www.mapa-pro.com

Per ulteriori informazioni: www.mapa-pro.com



- > Guida di selezione per ogni settore, per aiutarvi a scegliere il guanto giusto. Insieme a una banca dati completa e costantemente aggiornata per proteggervi dai rischi chimici,
- > un motore di ricerca avanzato per trovare un prodotto in base ai vostri criteri.
- > uno strumento per mettere a confronto i prodotti,
- uno strumento per aiutarvi a localizzare il distributore Mapa Professionnel più vicino,
- e, naturalmente, notizie, documenti scaricabili, un glossario tecnico, una sezione domande frequenti, ecc.

Se possedete uno smartphone, scannerizzate questo QRCode per accedere all'area download di Mapa Professionnel.







Lì, potrete trovare la documentazione relativa a tutti i nostri prodotti esistenti, che potrete leggere sul vostro Smartphone o condividere facilmente con tutti i vostri contatti:

brochure di prodotti, schede dati, dichiarazioni di conformità CE, tabelle di resistenza chimica, curve d'isolamento termico, certificati e rapporti sulla sicurezza alimentare, ecc.

